



# **БЛАГОДАРНОСТЬ**

## **ЗА ВКЛАД В РАЗВИТИЕ ОБЩЕСТВЕННО ПОЛЕЗНОГО КОМИТЕТА**

### **ВРУЧАЕТСЯ**

*Анастасии Соколовой*

*Сабурова*

**САБУРОВА Ю.Н.**  
КОординатор ГОРОДСКОГО  
УЧЕНИЧЕСКОГО СОВЕТА  
САМОУПРАВЛЕНИЯ



*Митрофанова*

**МИТРОФАНОВА В.Н.**  
ДИРЕКТОР МУНИЦИПАЛЬНОГО  
УЧРЕЖДЕНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО  
ОБРАЗОВАНИЯ "ДВОРЕЦ ТВОРЧЕСТВА"

ВОЛОГДА 2017 Г.